

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案



申请单位： 健鼎(湖北)电子有限公司 （公章）



填报日期： 2024年1月1日

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2024年 1 月 1 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

健鼎（湖北）电子有限公司仙桃项目拟分多期开发，本次为二期项目，总投资 2 亿美元。项目于 2010 年选址湖北省仙桃市，新征规划建设用地 444.74 亩（约 296508.89m²），建成行政办公楼 1 栋、厂房 3 栋，污水处理站 2 栋、资源回收车间 2 栋、中央仓库 1 栋、甲类仓库 1 栋、员工食堂 1 个，员工宿舍 6 栋、干部宿舍以及 110kV 变电站、员工活动中心、球场等。项目生产规模为年产 610 万平方米高密度互连积层板。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
PCB 印刷线路板	基板\铜箔\PP 等	610 万平方米	粉尘	270 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

裁板---内层---压合---钻孔---电镀---外层---防焊---加工---文字---成型---电测--成检--包装--入库

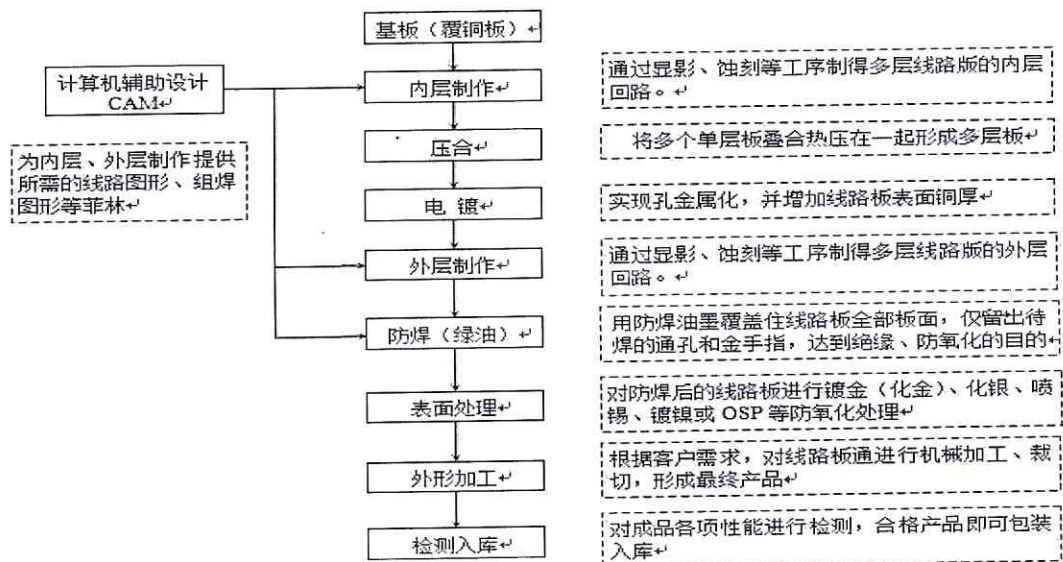


表3 废物组分、特性（详见附件）				
废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
粉尘	铜	38%	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
	树脂粉	62%	毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

表1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	粉尘	太空包装袋	尼龙	1吨	是

表2 废物运输情况
<p>运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）</p> <p>1、运输单位名称： 湖北鹏达联合运输有限公司</p> <p>营业执照：统一社会信用代码：914202816884895875</p> <p>营业范围：道路普通货物运输，经营性道路危险货物运输(1类1项，1类4项，2类1项，2类2项，2类3项，3类，4类，5类，6类1项，8类，9类，危险废物)(剧毒化学品除外)(品名：液氨、铜、镍废物、表面处理废物、黑火药)；(6类2项(品名：医疗废物)；物流方案设计，代办货物配送手续、打包、搬运装卸服务，废物分拣，普通货物仓储，代办报关手续，货运中介，国内外货运代理，信息化服务和道路救援，汽车修理、汽车美汽车配件及轮胎销售；再生资源与废旧物资回收、分拣及销售；城舌垃圾经营性清扫、收集、运输处理；环境污染治理及技术咨询 服务态环境修复，污泥处理，固体废物回收及销售；销售金属及非金属矿贵金属、黑金属、汽车、润滑油、化工产品(不含危险化学品)。步及许可经营项目，应取得相关部门许可后方可经营</p>

表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

- 1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备
- 1.运输时应当采取密闭、遮盖、捆扎、喷淋等措施防止扬散；
 - 2.对运输危险废物的设施和设备应当加强管理和维护，保证其正常运行和使用；
 - 3.不能混合运输性质不相容而又未经安全性处置的危险废物；
 - 4.转移危险废物时，必须按照规定填危险废物转移联单，并向危险废物移出地和接受地的县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门报告；
 - 5.禁止将危险废物与旅客在同一运输工具上载运；
 - 6.运输危险废物的设施和设备在转作他用时，必须经过消除污染的处理，方可使用；
 - 7.运输危险废物的人员，应当接受专业培训；经考核合格后，方可从事运输危险废物的工作；
 - 8.运输时，发生突发性事故必须立即采取措施消除或者减轻对环境的污染危害，及时通报给附近的单位和居民，并向事故发生地县级以上人民政府环境保护行政主管部门和有关部门报告接受调查处理。
 - 9.危险废物在运输过程中，驾驶员、押运员需了解危险废物的物理化学性质和应急处理方法。全程录像监控，随车配备 麻袋、三角木、撬棍、桶、钢丝绳、危险品标志牌。警示标志牌等。驾押人员保持手机畅通。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

危险废物运输过程中，车辆按规定路线行驶，保持车辆平稳，不超载、不超速。定时检查货物包装及车辆状况。车辆配备 千斤顶，钢绳、三角警示牌、手电筒、灭火器、防静电条等安全防护设备。

消防报警电话：119

交通事故报警电话：122

治安报警电话：110

医疗急救电话：120

货车上消防物资清单	
灭火器	2 个

安全帽	2 顶
劳保鞋	2 双
口罩	若干
手套	若干

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

认真贯彻“安全第一、以人为本、预防为主、防患未然”的指导思想，针对突发性的危险废物运输事故，能以最快的速度、最优的效能，有序地实施现场处置，提供尽可能的事故救援，最大限度地减少人员伤亡和财产损失、最大限度减少环境污染，把突发性事故危害降到最低点。

危险废物运输事故应急救援处置原则：快速反应、统一指挥、分级负责、单位自救与社会自救相结合。

危险废物在运输过程中发生交通事故或泄露事故。立即启动公司制定的安全事故应急预案，严格按照预案执行。驾押人员及时通知当地交警 122、消防 119、环保部门要求协助。并通知公司领导按照公司制定的安全事故应急预案进行应急救援。随车携带安全事故应急预案手册，驾押人员保持手机通畅。



第三部分 废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况	
单位名称：常州厚德再生资源科技有限公司	
危废经营许可证编号：JSCZ0411OOD008-9	有效期：2026年7月20日
<p>经营核准内容（废物名称、类别、数量）：利用废线路板粉末（HW13,900-451-13）15000吨/年，干膜渣、胶渣（（HW13,265-101-13、265-103-13、900-014-13、900-016-13）、（HW12,264-013-12、900-253-12））7500吨/年，其他有机树脂类废物（HW13,265-101-13、900-015-13）2500吨/年，合计25000吨/年（旺田路28号）；利用废线路板粉末（HW13,900-451-13）2719吨/年，干膜渣、胶渣（HW13,265-101-13、265-103-13、900-016-13）2650吨/年，废环氧塑封料（HW13,900-014-13）920吨/年，废含金树脂（HW13,900-015-13）60吨/年，废含银树脂（HW13,900-015-13）30吨/年，废含钯树脂（HW13,900-015-13）30吨/年，含银胶片、擦银布等含银废物（HW16,266-009-16、231-001-16、231-002-16、398-001-16、873-001-16、806-001-16、900-019-16;HW49,900-041-49）400吨/年，含佬表面处理废液（HW17,336-063-17）60吨/年，氰系含金废液（HW33,336-104-33、900-027-33、900-028-33、900-029-33）200吨/年，含金废酸（HW34,398-005-34、398-007-34、900-300-34、900-304-34、900-307-34、9008（HW35,900-350-35、900-351-35、900-352-35、900-353-35、900-354-35、900-355-35、900-356-35）70吨/年，含金废线路板（HW49,900-045-49）980吨/年，含钯废催化剂（HW50,251-016-50、251-017-50、251-018-50、251-019-50、276-006-50）60吨/年，含铂废催化剂（HW50,251-016-50、251-017-50、251-018-50、251-019-50、276-006-50）40/8289吨/年（赤水路6号）#</p>	

表2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

废线路板粉末处理工艺流程图：

金属分选机采用履带式上料，履带一端为料斗，料斗进料口可开闭，投料时进料口开启，投料结束后进料口关闭，减少粉尘逸散。物料随履带运输至金属分选机磁选部，在下落的过程中，磁性物被吸附，分离去除上游企业收集和转运过程中混入的少量铁片和铁钉等杂物。

筛分：利用筛分机不同目数的筛网，将废线路板粉末进行粗粉和细粉的筛分，粗粉（约占总量的30%）进行研磨成为细粉，以满足后续加工所需的粒径大小要求。细粉进一步除杂后可利用。该过程产生筛分粉尘（G1-3）。

粗粉需进一步研磨成细粉，物料经螺杆推送至研磨机内，使用研磨机研磨至30目到100目大小。螺杆上料投料口和研磨过程均有粉尘产生（G1-4、G1-5）。

静电分选：此时废线路板粉末已是符合目数要求的细粉，但其中含有微量铜粉，使用金属分选机的静电分选功能将铜粉进行分离。利用物料在高压电场内电性的差异从而将金属与非金属混合物分离。螺杆上料投料口和静电分选过程均有粉尘产生（G1-6、G1-7），静电分选分离得到铜粉（S1-2）。

